

# CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

## Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
B66-24I	8507.90.20	<i>Bandeja de aço para pacote de bateria de tração, fabricada com estrutura de aço de alta resistência HC550/980DP, Q235 e 280VK, placa inferior em HC420/780DP, vigas de expansão em HC550/980DP e 280VK, tampa plástica em polipropileno (PP) e revestimento anticorrosivo em epóxi aplicado por eletroforese ou pulverização, composta por estrutura de aço, placa inferior de aço, vigas de expansão, tampas plásticas e revestimento anticorrosivo, com comprimento entre 713,3 mm e 1.697,15 mm, largura entre 478,8 mm e 1.311,7 mm, altura entre 69,37 mm e 171,86 mm, massa entre 10,752 kg e 35,438 kg, destinada ao suporte estrutural, ao carregamento das células eletroquímicas e à vedação do pacote de bateria de veículos leves</i>

### 1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

**Denominação técnica:** Bandeja de aço para pacote de bateria de tração — conjunto estrutural de base

**Material da estrutura de aço:** HC550/980DP, Q235 e 280VK

**Material da placa inferior de aço:** HC420/780DP

**Material das vigas de expansão:** HC550/980DP e 280VK

**Material das tampas plásticas:** Polipropileno (PP)

**Revestimento anticorrosivo:** Epóxi aplicado por eletroforese ou pulverização em pó

**Processo de fabricação da estrutura:** Perfilagem a frio (roll forming) com soldagem segmentada

**Processo de fabricação da placa inferior:** Estampagem a frio — em contato direto com as células eletroquímicas

**Processo de fabricação das vigas de expansão:** Perfilagem a frio, fixadas por parafusos nas extremidades da estrutura

**Comprimento:** entre 713,3 mm e 1.697,15 mm

**Largura:** entre 478,8 mm e 1.311,7 mm

**Altura:** entre 69,37 mm e 171,86 mm

**Massa:** entre 10,752 kg e 35,438 kg (+/- 3%)

**Estanqueidade:** Pressão de teste 2,5 kPa; queda de pressão de teste menor que 30 Pa

**Resistência isopotencial:** menor ou igual a 20 mOhm

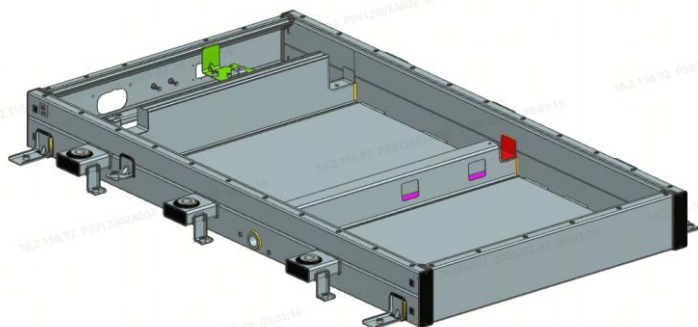
**Resistência anticorrosiva:** 1.000 horas conforme ensaio de névoa salina neutra (NSS) — GB/T 10125-2012

**Resistência mecânica:** Suporte a 150 kg; conformidade com requisitos de vibração, impacto e extrusão (IPX8)

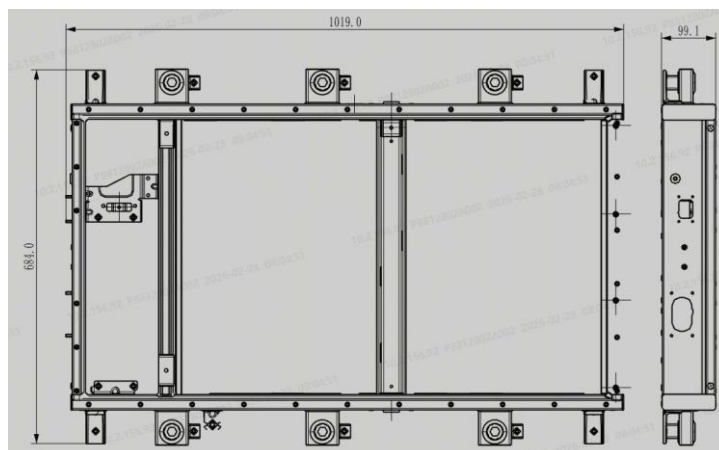
**Conformidade ambiental:** Conformidade com requisitos de substâncias proibidas e restritas para veículos automotores (GB/T 30512-2014)

### 2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:

(Imagens conforme documentação técnica disponível)



Vista geral do componente



*Detalhe construtivo e seção transversal*

### 3. Aplicação do item importado:

A bandeja de aço é montada como componente de base do pacote de bateria de tração de veículos leves, recebendo e sustentando os módulos de células eletroquímicas, o refrigerador, a caixa de distribuição e os demais subcomponentes do pacote, sendo fixada à carroceria ou ao chassi do veículo por meio de pontos de fixação integrados à estrutura da bandeja.

### 4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

A bandeja de aço desempenha a função estrutural primária de suporte mecânico, proteção e vedação do conjunto de células e demais componentes do pacote de bateria de tração. A estrutura perfilada a frio em aços de alta resistência HC550/980DP distribui as cargas estáticas e dinâmicas do pacote, resistindo aos esforços de vibração, impacto e extrusão transmitidos pelo chassi durante a operação do veículo. A otimização topológica da seção transversal das vigas assegura elevada rigidez estrutural com mínimo acréscimo de massa. A placa inferior estampada, em contato direto com as células, constitui a barreira mecânica de base do pacote, impedindo a penetração de corpos estranhos que possam danificar as células eletroquímicas. As vigas de expansão, fixadas por parafusos nas extremidades da estrutura, contribuem para a rigidez transversal do conjunto e para a distribuição uniforme das forças de compressão sobre as células. As tampas plásticas em polipropileno impedem a entrada de corpos estranhos pelas extremidades abertas da estrutura. O revestimento anticorrosivo em epóxi, aplicado por eletroforese ou pulverização, protege a totalidade das superfícies metálicas contra corrosão em condições ambientais severas. A estanqueidade do conjunto, validada por ensaio de pressão, é condição essencial para a proteção dos componentes elétricos internos contra a entrada de água e umidade, sendo a integridade mecânica e de vedação da bandeja determinante para a segurança e a durabilidade do pacote de bateria e do veículo.